





II. План

№ п/п	Шифр за ОПП	Назва навчальної дисципліни	Розподіл за семестрами			
			Екзамени	Заліки	Курсові	
					проекти	роботи
1	2	3	4	5	6	7
<b>1. ОБОВ'ЯЗКО</b>						
1.1. Ц						
1	ОЗП 1	Українська мова (за проф. спрямуванням)		1.1.		
2	ОЗП 2	Іноземна мова		1.1, 1.2		
3	ОЗП 3	Історія України		1.1.		
4	ОЗП 4	Вища математика	1.1.			
5	ОЗП 5	Соціологія		1.1.		
6	ОЗП 6	Економічна теорія:	1.2.			1.2
7	ОЗП 7	Політологія та право		1.2.		
8	ОЗП 8	Інформаційні та комунікаційні технології		1.2.		
9	ОЗП 9	Філософія	1.2.			
10	ОЗП 10	Фізичне виховання		1.1, 1.2 2.1		
<b>Разом за цикл:</b>						
1.2 Цик						
11	ОПП 1	Світова та національна економіка	1.2.			
12	ОПП 2	Економіка підприємства	2.1. 2.2			2.1.2.2
13	ОПП 3	Менеджмент	2.1.			
14	ОПП 4	Економіко-математичні методи та моделі	2.1.			
15	ОПП 5	Економічний аналіз	2.2.			
16	ОПП 6	Корпоративний облік	2.1.			
17	ОПП 7	Статистика	2.2.			
18	ОПП 8	Маркетинг	3.1.			
19	ОПП 9	Економіка праці та соціально-трудова відносини	3.1.			
20	ОПП 10	Стратегічний менеджмент		3.1		
21	ОПП 11	Ефективність управління підприємством		3.1		
22	ОПП 12	Економіка та організація інвестиційної діяльності	3.2.			
23	ОПП 13	Фінансовий аналіз	3.2.			3.2.
24	ОПП 14	Цифрова економіка	3.2.			
25	ОПП 15	Потенціал і розвиток підприємства	3.2.			
26	ОПП 16	Організація виробництва	4.1			
27	ОПП 17	Банківська справа		4.1		
28	ОПП 18	Аналіз та оцінка бізнес рішень		4.2		4.2
29	ОПП 19	Економіка та організація інноваційної діяльності	4.2			
30	ОПП 20	Планування і контроль на підприємстві	4.2			
31	ОПП 21	Управління витратами	4.1.			

		<b>Разом за цикл:</b>				
1.3 Цит						
	ПП 1	Практична підготовка: Вступ до фаху		1.1.		
	ПП 2	Виробнича практика		2.2, 3.2, 4.2		
	ПП 3	Переддипломна практика		4.2.		
	ПП 4	Дипломна робота	4.2.			
		<b>Разом за цикл:</b>				
		<b>Загальний обсяг обов'язкових освітніх компонентів</b>				
<b>2. ВИБІРКОВ</b>						
33	ВД					
		<b>Загальний обсяг вибіркового освітніх компонентів</b>				
		<b>Всього за термін навчання</b>				
		<b>Кількість годин на тиждень</b>				
		<b>Позакредитні компоненти</b>				
		<b>Кількість екзаменів</b>	21			
		<b>Кількість заліків</b>	19			
		<b>Кількість курсових проєктів</b>				
		<b>Кількість курсових робіт</b>	4			

ПОГОДЖЕНО  
проректор з навчальної роботи

\_\_\_\_\_  
" \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 2022-р.¶

ПОГОДЖЕНО  
начальник НМВ

\_\_\_\_\_  
" \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 2022-р.¶ П.І.Б.

I навчального процесу

Кількість кредитів ECTS	Кількість годин					Кількість годин аудиторних зан.					
	Загальний обсяг	Аудиторних				Самостійна робота	I курс		II курс		III курс
		Всього	у тому числі				Семестри				
			лекції	практ.	лабор..		1	2	3	4	5
						Кількість тижнів в се					
8	9	10	11	12	13	14	15	21	15	21	15
							15	16	17	18	19

**VI НАВЧАЛЬНІ ДИСЦИПЛІНИ**

икл загальної підготовки

4	120	44	30	14		76	3				
6	180	64		64		116	2	2			
4	120	44	30	14		76	3				
5	150	46	30	16		104	3				
5	150	46	30	16		104	3				
6	180	62	42	20		118		3			
5	150	52	32	20		98		2.5			
5	150	54	34	20		96		2.5			
4	120	42	22	20		78		2			
6	180	54		54		126	1	1	1		
<b>50</b>	<b>1500</b>	<b>508</b>	<b>250</b>	<b>258</b>		<b>992</b>	<b>15</b>	<b>13</b>	<b>1</b>		

л професійної підготовки

6	180	60	40	20		120		3			
8	240	80	40	40		160			4		
4	120	44	30	14		76			3		
7	210	72	42	30		138			5		
8	240	80	40	40		120				3	
8	240	80	40	40		120				2.5	
5	150	52	32	20		98				2.5	
5	150	54	34	20		96					2.5
6	180	60	30	30		120					4
5	150	58	44	14		92					4
6	180	60	30	30		120					4
5	150	54	34	20		96					
6	180	54	34	20		126					
6	180	64	42	22		116					
6	180	54	34	20		126					
5	150	44	30	14		106					
6	180	60	30	30		120					
6	180	66	44	22		114					
6	180	44	22	22		136					
6	180	66	44	22		114					
6	180	66	44	22		114					

126	3780	1272	760	512		2428		3	12	8	14.5
-----	------	------	-----	-----	--	------	--	---	----	---	------

кл практичної підготовки

6	180	60	60			120	3				
9	270					270					
4	120					120					
6	180					180					
25	750	60	60			690	3				
192	5760										

І НАВЧАЛЬНІ ДИСЦИПЛІНИ

48	1440	660	330	330		780			6	8	18
48	1440										

240	7200	2418	1368	1050		4782	18	16	19	8	32.5
-----	------	------	------	------	--	------	----	----	----	---	------



ПОГОДЖЕНО  
директор ННІ/декан факультету  
\_\_\_\_\_ П.І.Б.

"\_\_" \_\_\_\_\_ 202022-р.¶

РОЗРОБЛЕНО  
гарант освітньої програми  
\_\_\_\_\_ П.І.Б.

"\_\_" \_\_\_\_\_ 202022-р.

ять за семестрами		
курс	IV курс	
6	7	8
:месстрі		
21	15	11
20	21	22
2.5		
2.5		
3		
2.5		
	3	
	4	
		6
		6
		6



